

PowerCrete® Flex HBS

Heidelberger Bettungssand



Wärmeleitfähiger Bettungssand für die Erdverlegung von Starkstromkabeln

Verwendung und Einsatzbereiche:

- Sandbettung für die Ummantelung von Kabeln und Kabelschutzrohren
- Anpassung der Sandbettung an die Ergebnisse der Baugrunduntersuchungen und den thermischen Vorgaben

Produkteigenschaften:

- Sieblinienoptimiertes Bettungsmaterial
- Einhaltung von bodenmechanischen und chemischen Parametern
- Optimierung der thermischen Eigenschaften in Bezug auf die Mineralogie und Wärmeleitfähigkeit
- Verwendung und Mischung von ausschließlich natürlichen Rohstoffen
- Gleichbleibend hohe Qualität der Zuschlagstoffe
- Regelmäßige Qualitätskontrollen durch Fremd- und Eigenüberwachung

Lieferwerke

Wir verfügen über ein leistungsstarkes und effizientes Logistiknetzwerk, über das wir Sie zuverlässig beliefern können.

Ihren persönlichen Ansprechpartner in der Region finden Sie in der Rubrik Kontakt unter www.heidelbergmaterials.de/de/mineralik/kontakt

Technische Daten:

Parameter	Sollwert
Bodenmechanische Anforderungen	
Korngrößenverteilung	$d_k > 16 \text{ mm}$: 0,0 Gew.-% $d_k > 2 \text{ mm}$: $\leq 10,0$ Gew.-% $d_k < 0,063 \text{ mm}$: 15,0 - 25,0 Gew.-% d_{50} : 0,15 mm - 0,70 mm
Proctorversuch	$r_{Pr} > 1,90 \text{ g/cm}^3$
Wasserdurchlässigkeit	$1 \times 10^{-7} \text{ m/s} \leq k_f \leq 1 \times 10^{-5} \text{ m/s}$ (bei $D_{Pr} \geq 95 \%$)
Chemische Beständigkeit / Hohlraumfreiheit	
Gehalt an organischer Substanz	$\leq 1,5$ Gew.-%
Kalkgehalt	$\leq 10,0$ Gew.-%
Umweltunbedenklichkeit	Zulässig nach Ersatzbaustoffverordnung
Thermische Eigenschaften	
Wärmeleitfähigkeit feucht	w_{opt} und $D_{Pr} \geq 95 \%$: $\lambda \geq 2,0 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$
Wärmeleitfähigkeit trocken	Trocknung bei $65 \text{ }^{\circ}\text{C}$ für 48 h: $\lambda \geq 1,0 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$

